

AVK PREMIUM 100 VANNES À OPERCULE



AVK PREMIUM 100
VANNES À OPERCULE

Expect... **AVR**



AVK PREMIUM 100 VANNES À OPERCULE

Présentation des vannes à opercule AVK PREMIUM 100

Fabriquées avec les meilleurs matériaux, ces vannes offrent une durabilité et une sécurité maximale. En assurant un approvisionnement en eau fiable, elles protègent nos ressources naturelles et contribuent aux objectifs de développement durable des Nations Unies.

Elles conviennent particulièrement aux sites où les terrassements ne sont pas envisageables et où la durabilité et la fiabilité sont par conséquent primordiales, notamment :

- Routes très fréquentées
- Lieux publics
- Lieux touristiques
- Zones côtières
- Tunnels
- Sites pollués par des produits pétroliers

CONÇUES POUR DURER UN SIÈCLE

**GARANTIE
25
ANS**





SÉCURITÉ MAXIMALE ET

Excellente protection contre la corrosion


- Revêtement externe en PUR
- Le revêtement époxy interne et externe dépasse les exigences de GSK
- Document certifiant l'absence de pores

Traçabilité complète

Un numéro de série unique pour chaque vanne est rattaché aux données des matériaux utilisés et des essais réalisés.



DURABILITÉ SONT CRUCIALES



Protection exceptionnelle contre l'usure

Conçues pour résister à des exigences au moins 10 fois supérieures à celles de la norme EN 1074-1 en termes de cycles d'ouverture et de fermeture, soit un minimum de 25 000 cycles dans des conditions normales de débit et de pression.

Conception AVK renommée

La conception renommée des vannes à opercule AVK est conforme aux normes internationales et aux réglementations locales.

Gamme standard

Vannes à opercule à brides :

- Corps long (DIN F5), PN10/PN16
- Corps court (DIN F4), PN10/PN16

Vannes à opercule à embouts PE :

- Embouts PE100 noir/bleu, SDR 11, PN16
- Embouts PE100 noir/bleu, SDR 17, PN10
- Embouts SafeTech/Profuse PE100-RC bleu, SDR11, PN16
- Embouts SafeTech/Profuse PE100-RC bleu, SDR17, PN10

Vannes de branchement à embouts PE :

- Embouts PE100 noir/bleu, SDR11, PN16
- Embouts PE100 noir/bleu, SDR17, PN10



VANNES AVK PREMIUM 100 CONÇUES POUR DURER UN SIÈCLE

Caoutchouc AVK renommé :

Bénéficiant de plusieurs homologations pour l'eau potable, le caoutchouc EPDM garanti un niveau de qualité optimal et une résistance inégalée à l'usure.

Écrou d'opercule et palier en alliage de silicium et de laiton :

DZR CW724R est un laiton sans plomb haute performance avec une résistance élevée et extrêmement solide, offrant une résistance exceptionnelle à l'usure et une résistance supérieure à la corrosion.

Tige en duplex :

L'acier inoxydable Duplex w. 1.4362 assure une résistance à la corrosion et une résistance mécanique optimales.





Protection externe contre la corrosion

Un revêtement externe en PUR (polyuréthane) d'au moins 1,5 mm d'épaisseur assure une protection efficace de la vanne, élimine tout risque de corrosion galvanique et empêche les courants électriques de pénétrer dans la vanne. Il offre également une protection totale dans les sols agressifs ou pollués.

Protection interne et externe contre la corrosion :

Revêtement époxy interne et externe d'au moins 300 µm d'épaisseur, dépassant les exigences GSK.

TRAÇABILITÉ COMPLÈTE

1. Inspection à la réception des marchandises

Les propriétés mécaniques et les dimensions des matériaux en fonte sont vérifiées dans un laboratoire AVK avant que les pièces ne soient expédiées à notre usine. Les performances des fournisseurs sont contrôlées et le nombre d'articles à inspecter est automatiquement calculé et réglé en fonction des résultats des livraisons précédentes.

On s'assure de l'existence d'un certificat 3.1 pour chaque lot de production. La structure du graphite de la fonte est examinée au microscope sur des échantillons prélevés dans chaque lot. Les rapports de contrôle par microscopie sont archivés et peuvent être tracés jusqu'aux différents lots de fonte.

2. Inspection des boulons

Les propriétés mécaniques des boulons sont vérifiées au moyen d'un essai de traction.
Un certificat d'essai des matériaux est disponible.

3. Inspection de la protection contre la corrosion

Le contrôle de la qualité est effectué sur des échantillons.
Inspection du revêtement époxy :

- L'épaisseur de la couche doit mesurer au moins 300 µm
- Tests de résistance aux chocs et d'adhérence
- Test de détection de porosité à 3 kV
- Test de liaison (MIBK)

Inspection du revêtement PUR :

- L'épaisseur de la couche doit mesurer au moins 1500 µm
- Test de rupture sous haute tension à 20 kV
- Test d'adhérence

Les rapports de contrôle sont archivés.

4. Test de pression

Toutes les vannes AVK Premium 100 font l'objet d'un test de pression avant de quitter l'usine.

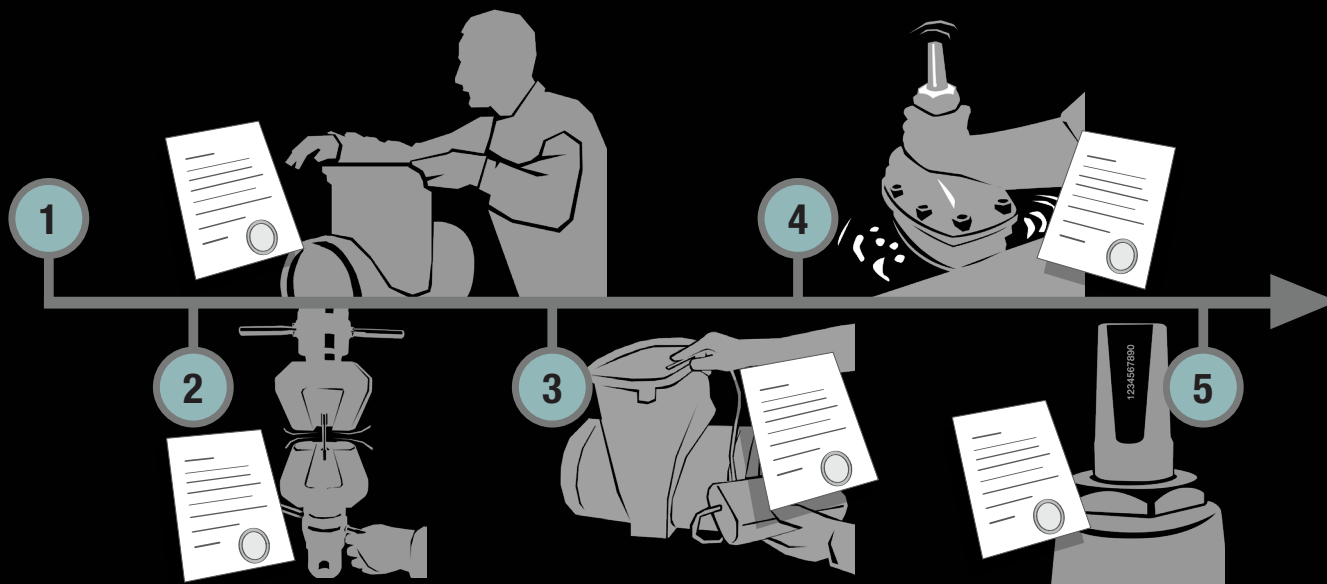
- Résistance de l'enveloppe testée à 24 bar
- Test d'étanchéité de la fonction de fermeture à 17,6 bar
- Test aléatoire complémentaire de la fonction de fermeture à 0,5 bar
- Essai fonctionnel du couple maximal de manœuvre

Tous les rapports d'essai de pression sont archivés et peuvent être tracés grâce au numéro de série de la vanne.

5. Numéro de série et certificat 3.1

Toutes les tiges de vanne sont munies d'un marquage permanent à l'aide d'un numéro de série unique. Les numéros de série sont enregistrés sur les commandes des clients.

Des certificats 3.1 conformes à la norme EN 10204 peuvent être délivrés pour toutes les vannes AVK Premium 100.



AVK France

Z.I. de Villebarou
4 rue de la Garbotière
CS 2904
41029 BLOIS Cedex

Tél.: +33 (0)2 54 74 23 13
www.avk.fr

20/11/2023

© 2023 AVK GROUP A/S - rév. 3

Expect... **AVK**